

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number : 09-253523

(43)Date of publication of application : 30.09.1997

(51)Int.Cl.

B03B 5/00
C12P 3/00

(21)Application number : 08-092048

(71)Applicant : CENTRAL RES INST OF ELECTRIC POWER
IND

(22)Date of filing : 21.03.1996

(72)Inventor : NAGAOKA TORU
OMURA NAOYA
SAIKI HIROSHI

(54) SELECTING METHOD BY ADSORPTION OF MICROORGANISM TO MINERAL

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To effectively and selectively separate pyrite from a mixed mineral by bringing microorganisms into contact with a mixed mineral to allow the microorganisms to adsorb on pyrite in the mixed mineral.

SOLUTION: In a flotation process, the floating property of pyrite in a sulfide mineral is inhibited by sulfurous acid, and as a result, the pyrite is apt to be removed with the gangue. By using microorganisms for the flotation process to control the floating property of pyrite in a sulfide mineral, the pyrite which is very difficult to be separated can be removed without adding various kinds of flotation agents which require complicated operation or without adding a toxic reagent. The microorganisms used are not limited as far as they can selectively adsorb on pyrite and convert the surface property of the pyrite from hydrophobic into hydrophilic. Considering the high adsorption selectivity to pyrite in a mixed mineral, iron bacteria is preferable, and for example, a strain of thiobacillus ferrooxidans ATC 23270 can be used.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

02.04.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the
examiner's decision of rejection or application
converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of
rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision
of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (J P)

(12) 公 開 特 許 公 報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平9-253523

(43)公開日 平成9年(1997)9月30日

(51)Int.Cl. ⁶	識別記号	庁内整理番号	F I	技術表示箇所
B 0 3 B	5/00		B 0 3 B	5/00 Z
C 1 2 P	3/00		C 1 2 P	3/00

審査請求 未請求 請求項の数4 F D (全 10 頁)

(21)出願番号 特願平8-92048

(22)出願日 平成8年(1996)3月21日

(71)出願人 000173809

財団法人電力中央研究所

東京都千代田区大手町1丁目6番1号

(72)発明者 長岡 亨

千葉県我孫子市我孫子1646 財団法人 電力中央研究所 我孫子研究所内

(72)発明者 大村 直也

千葉県我孫子市我孫子1646 財団法人 電力中央研究所 我孫子研究所内

(72)発明者 斉木 博

千葉県我孫子市我孫子1646 財団法人 電力中央研究所 我孫子研究所内

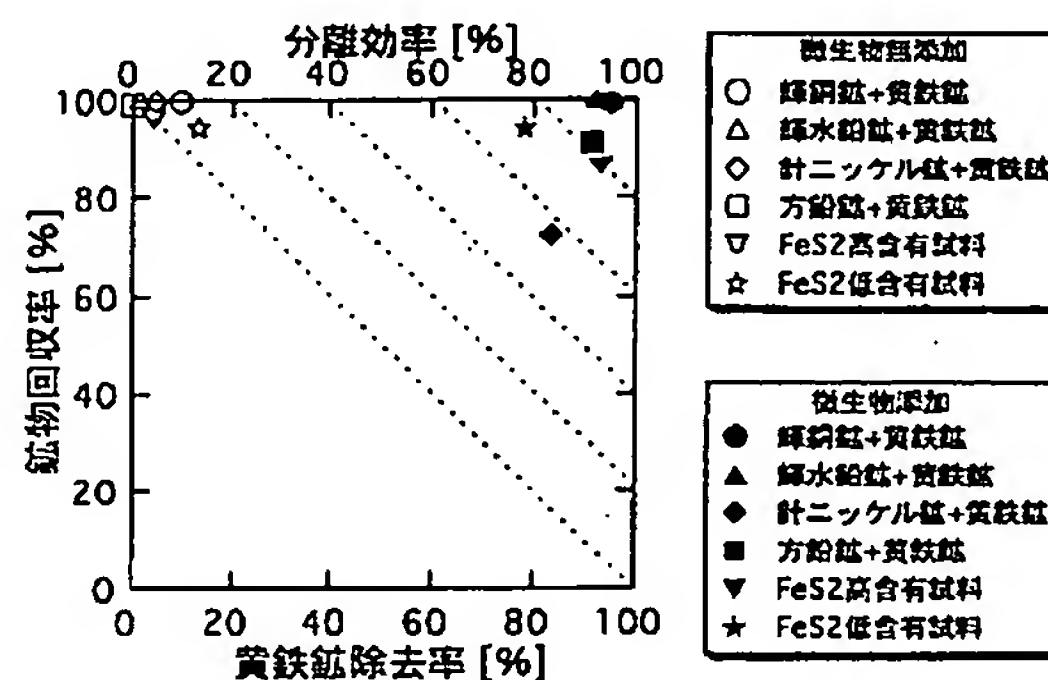
(74)代理人 弁理士 尊 経夫 (外1名)

(54)【発明の名称】 鉱物への微生物の吸着による選鉱法

(57)【要約】

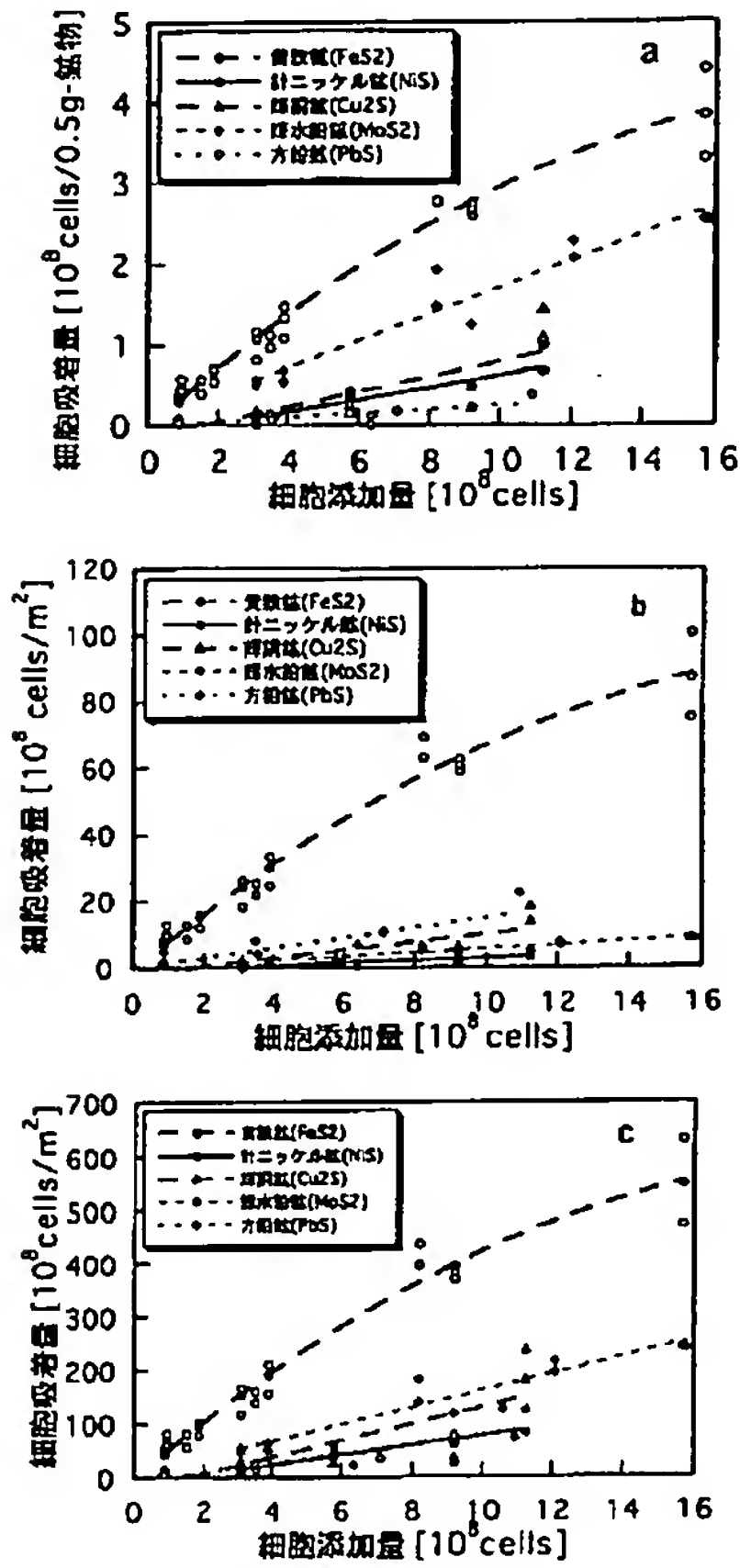
【課題】多種類の浮選剤や毒性の試薬を使用せずに、微生物により混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離する方法の提供。

【解決手段】混合鉱物と微生物(例、鉄酸化細菌チオバシルス・フェロオキシダンス)を接触させて混合鉱物中の黄鉄鉱に微生物を吸着させ、混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離する方法。混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離するための前記微生物を含有する黄鉄鉱分離剤。

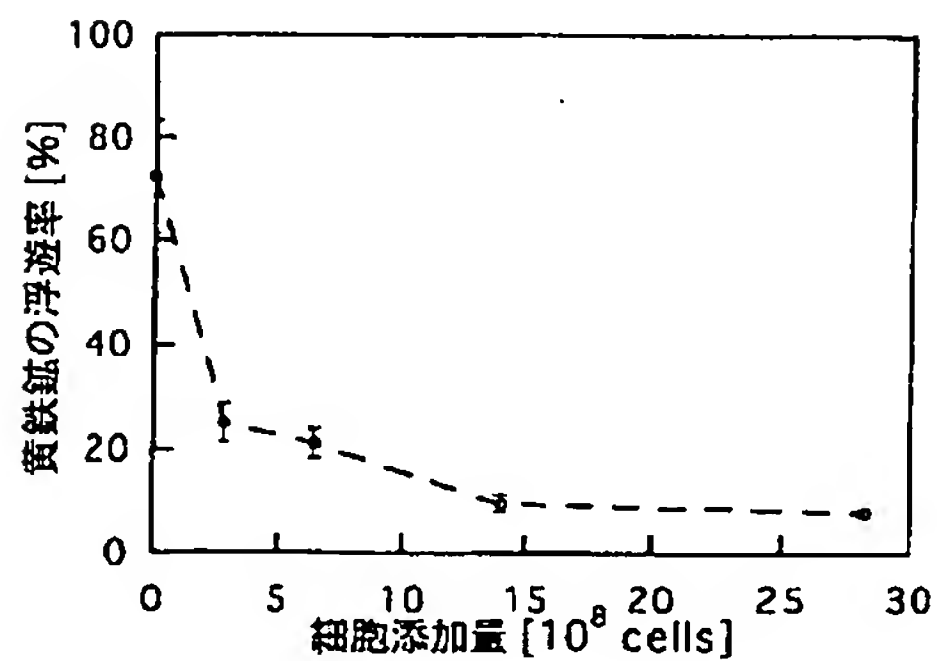


を行った場合の分離効率を示すグラフである。図中の点 * によって分離が良好になることを示す。
線は横軸の分離効率の等値線であり、右上に進むに従 *

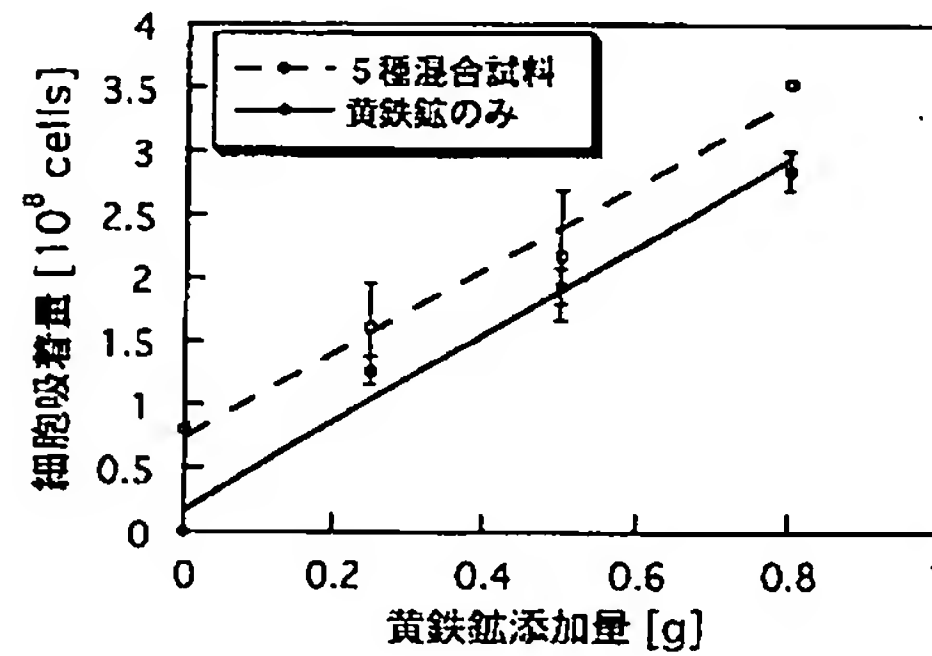
【図1】



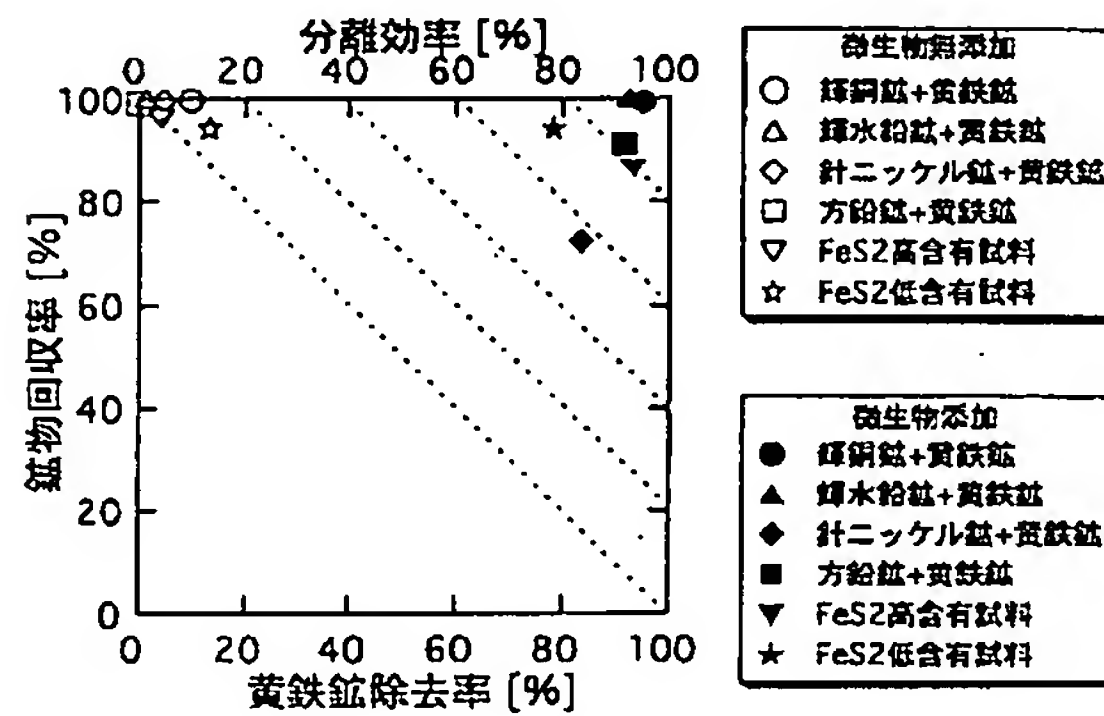
【図3】



【図2】



【図4】



【特許請求の範囲】

【請求項1】 混合鉱物と微生物を接触させて混合鉱物中の黄鉄鉱に微生物を吸着させ、混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離する方法。

【請求項2】 微生物が鉄酸化細菌である請求項1記載の方法。

【請求項3】 黄鉄鉱に選択的に吸着する微生物を含有する、混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離するための黄鉄鉱分離剤。

【請求項4】 微生物が鉄酸化細菌である請求項3記載の黄鉄鉱分離剤。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は鉱物への微生物の吸着による選鉱法に関するものである。つまり本発明は、微生物を選鉱の分野に応用することに関し、より詳しくは、微生物を混合鉱物中の黄鉄鉱に吸着させて黄鉄鉱表面性状を改変させ、混合鉱物から黄鉄鉱のみを分離・除去する方法、および上記微生物を含有する黄鉄鉱分離剤に関するものである。

【0002】

【従来の技術】従来、浮遊選鉱において、硫化鉱物の黄鉄鉱は亜硫酸、シアン化ナトリウム、石灰などにより、浮遊性を抑制し、最終的に脈石と共に除去されることが多かった。しかしながら、黄鉄鉱は、その産地により結晶構造などの基礎的性質が異なる場合が多く、また、表面が酸化されやすいため、その浮遊性は変化しやすい。この現象は回収した有価鉱物中に黄鉄鉱が混在するなど、浮選操業の安定性を阻害する要因となる。そのため、浮選液の酸化還元電位やpHなどを変化させることによって黄鉄鉱の浮遊性を変える方法などが検討されてきた。しかし、黄鉄鉱の浮遊性を完全に、または浮選作業に問題を生じない程度に制御する技術は未だ確立されていない。本発明者等は微生物により物質の表面性質を改変する方法を開発し先に出願した（特開平6-287649号公報）が、この出願においても微生物の選鉱への利用については教示されていない。

【0003】

【発明が解決しようとする課題】以上のことから、浮遊選鉱において微生物を用いることにより、硫化鉱物中の黄鉄鉱の浮遊性を完全ないしは十分に抑制できれば、操作が煩雑な多種類の浮選剤の添加やシアン化ナトリウムなどの毒性の強い試薬を用いることなく、選別が難しい黄鉄鉱の除去が可能となる。本発明は、このような状況を考慮してなされたものであり、微生物を用いて混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離する方法および黄鉄鉱分離剤の提供を課題とする。

【0004】

【課題を解決するための手段】上記したように、本発明者等は微生物により物質の表面性質を改変する方法を開

発し、先に出願している（特開平6-287649号公報）が、この方法を選鉱の分野へ応用するため、種々研究を重ねた結果、混合鉱物中の黄鉄鉱への該微生物の選択的吸着作用を利用して、混合鉱物中から黄鉄鉱のみを分離・除去できることを見出し、さらに鋭意検討の末、本発明を完成させた。

【0005】すなわち、本発明は、混合鉱物と微生物を接触させて混合鉱物中の黄鉄鉱に微生物を吸着させ、混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離する方法に関する。本発明はまた、黄鉄鉱に選択的に吸着する微生物を含有する、混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離するための黄鉄鉱分離剤に関する。

【0006】本発明において使用され得る微生物は、黄鉄鉱に選択的に吸着し、黄鉄鉱表面の性状を疎水性から親水性に改変させ得るものであれば特に制限されないが、混合鉱物中での黄鉄鉱に対する高い吸着選択性の点で鉄酸化細菌が好ましい。本発明において微生物は培養後の培養液をそのまま使用しても、また、培養後の培養液から単離したものを使用してもよい。なお、後者の単離したものとしては、適当な媒体中に懸濁したものや、凍結乾燥を行った粉末等が包含される。本発明において使用される微生物の1種である鉄酸化細菌は例えばチオバシルス・フェロオキシダンス(Thiobacillus ferrooxidans)であるが、好ましいその菌株として、アメリカン・タイプ・カルチャー・コレクションより分譲されたチオバシルス・フェロオキシダンスATCC23270株などを挙げることができる。

【0007】本発明において分離される混合鉱物は、選鉱処理を介して精鉱とされる、黄鉄鉱などの各種鉱物からなる岩体を意味し、熱水鉱床、黒鉱鉱床中のケイ鉱、黄鉄、含銅硫化鉄鉱床中の鉱石および各種堆積岩などを包含する。混合鉱物は本明細書において鉱物混合物とも記載される。

【0008】

【発明の実施の形態】本発明において、混合鉱物はある媒体との混合状態で通常処理され、その量は接触させる微生物の菌体量との関係で種々変化し、黄鉄鉱の表面性状の好適な改変および他の鉱物からの分離が行われるように選択され得る。例えば微生物として鉄酸化細菌を用いた場合、鉱物混合物は水性媒体との混合状態で通常5～25重量%の濃度で処理される。一方、上記混合物と接触させる微生物の菌体量は、処理される鉱物混合物中の黄鉄鉱の量や混合物自体の濃度および粒度などによって種々変化し得る。例えば、鉱物混合物と接触させる鉄酸化細菌の量は、通常、被処理混合物1gあたり、鉄酸化細菌 1×10^6 ないし 1×10^9 個（1億個～10億個）であることが好ましい。微生物菌体と上記混合物との接触時間は特に制限されないが、微生物として鉄酸化細菌を用いて鉱物混合物を処理する場合、1～10分間で十分であり、特に1～2分間の短い時間でも黄鉄鉱は

確実にその表面が親水性になり、分離・分画され得る。本発明における鉱物混合物から黄鉄鉱の分離は回分式で行うこともできるが、作業性等の点で連続式で行うことが好ましい。

【0009】また、本発明の方法においては、従来のような亜硫酸、シアン化ナトリウム、石灰などの浮遊抑制剤を使用する必要なしに、選鉱工程における黄鉄鉱の浮遊を十分に抑制することができるため、毒性の強い物質を含む上記浮遊抑制剤の使用を回避できる。なお、選鉱の際に一般的に使用される浮遊抑制剤以外の浮遊選鉱試薬、例えば気泡剤、捕集剤、活性剤、分散剤、条件剤などを本発明において使用できることはもちろんである。

【0010】さらに、本発明において使用される微生物は上記のような作用を有することから、混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離するための黄鉄鉱分離剤としても使用できる。該分離剤は、例えば浮遊選鉱試薬の一種として使用され得る。

【0011】また、本発明における黄鉄鉱の分離により、浮遊して分離された有価鉱物の硫黄分は低下され、また、分離除去された黄鉄鉱自体は硫酸などの原料として使用することもできる。

【0012】

【実施例】以下実施例に基づいて本発明を説明するが、本発明はこれらの実施例に限定されるものではない。

実施例1

最初に本実施例で使用される材料および試験方法について説明し、次にその試験結果について言及する。

【0013】A. 材料および試験方法

(1) 供試菌株、使用培地および培養方法

供試菌株にはチオバシルス・フェロオキシダンス(ATCC 23270)を用いた。チオバシルス・フェロオキシダンスは7リットルの9K培地〔M. P. Silverman等, Appl. Microbiol., 9, 491 (1951)〕を入れた10リットルの培養瓶中30℃で4日間通気培養した。

【0014】(2) 鉱物

鉱物試料には、含有する金属元素の異なる5種類の硫化鉱物、黄鉄鉱(FeS₂: セルロ(Cerro) 鉱山, ペルー)、輝銅鉱(Cu₂S: オーストラリア, ニューサウスウェールズ州, ブロークンヒル(Broken Hill))、方鉛鉱(PbS: 米国ミズーリ州, スイートウォーター(Sweetwater) 鉱山)、輝水鉛鉱(MoS₂: オーストラリア, クィーンズランド州, ウルフラムキャンプ(Wolfram Camp))、針ニッケル鉱(NiS: オーストラリア, ウェスタンオーストラリア州, ネビアン, ニッケル(Nepena, Nickel) 鉱山)を用いた。これらの鉱物は全て日本地科学社および岩本鉱産物商会より購入した。

【0015】(3) 鉱物の調製

試験に際して鉱物試料をメノウ乳鉢で粉碎後、ふるい分け、53~75μmに整粒した。なお、輝水鉛鉱物については展性があるため、インペラーミルにて粉碎を行っ

た。粉碎・整粒の後、アセトン中に懸濁させ、超音波分散を行い、微粒子を脱離、浮遊させ、その上澄みを取り除いた。この操作を上澄みが透明になるまで繰り返し行い、微粒子を完全に除去し、真空乾燥後、供試試料として使用した。

【0016】(4) 鉱物試料の元素分析、粒度分布
鉱物試料中の元素分析は以下のように湿式分解法およびIPC発光分光分析により行った。まず、供試試料に濃硝酸30mlを加え、マントルヒーターにて、湿式分解した後、放冷し、分解液を濾紙(No. 5c)にて濾過した。続いて濾紙上に残った不溶物を濾紙と共に濃塩酸10mlと純水30mlの混合溶液中で溶解した後、放冷し、濾紙にて濾過し、次いで、各濾液を適宜希釈し、元素量をIPC発光分光分析装置(JY48P: セイコー電子工業製)により定量した。また、各鉱物試料の粒度分布は、レーザー回折・散乱式粒度分布測定装置(LA-910W: 堀場製作所製)を用いて測定した。

【0017】(5) 鉱物の比表面積測定

鉱物の比表面積はB. E. T. 法および顕微鏡法により求めた。以下にその詳細を記載する。B. E. T. 法による比表面積測定は、比表面積測定装置(Quantasorb 9S-13: Quantachrome社製)にて吸着ガスとして窒素を用いて測定した。はじめに、精秤した試料を入れた試料セルを装着し、次に、窒素-ヘリウム混合ガス(窒素含有率: 9.92, 19.7, 29.7%)を用いて、窒素の試料表面への脱着を行い、得られた測定値を基にB. E. T. プロットし、比表面積を算出した。顕微鏡法では、はじめに実体顕微鏡(SMZ-U: ニコン製)を用いて各種鉱物試料の写真を撮影した。この写真から画像解析ソフト(IP Lab Spectrum: Signal Analytic Corporation製)を用いて各鉱物試料中100個の鉱物粒子(投影面)について、最大長(長軸)とそれに直交する最大幅(短軸)を測定した。なお、得られた数値は鉱物試料と共に撮影したスケールを基に実寸値に換算し、測定値とした。各鉱物試料の比表面積(単位重量あたりの表面積)は、次の手順により算出した。まず、各粒子を直方体と仮定し、その底辺を上述の方法で求めた長軸と短軸、高さを短軸として、1粒子あたりの表面積を算出した。次に、この大きさの粒子の単位重量あたりの個数を比重から算出し、1粒子あたりの表面積に単位重量あたりの全粒子数を乗じることによって、比表面積を算出した。なお、輝水鉛鉱については薄片状であるため、両面粘着テープ上に分散させ直立している粒子の厚さを測定した。

【0018】(6) 吸着試験

吸着試験に用いた細胞懸濁液は項(1)で得たチオバシルス・フェロオキシダンスの培養液からNo. 2の濾紙で沈澱物を取り除き、15000×g、15分間の遠心分離により集菌した後、さらに希硫酸水溶液(pH2)で3回洗浄し、同溶液に再懸濁して調製した。各鉱物試

料0.5gを試験管に量り取り、予め所定の吸光度($\lambda = 610\text{nm}$)で測定した細胞懸濁液2mlを加え、攪拌した。その後、5分間静置させ、その上澄みをビベットで採取し、吸光度を測定し、細胞吸着量を算出した。また、5種の硫化鉱物試料を混合した試料についても鉄酸化細菌の吸着量を測定した。混合鉱物試料は、黄鉄鉱を除く4種の各鉱物試料0.2g、合計0.8gをガラスシャーレに量り取り、黄鉄鉱0.25、0.5、0.8gをそれぞれ添加し、調製した。この5種混合試料に吸光度0.1の細胞懸濁液2mlを加え、前述と同様に細胞吸着量を算出した。なお、対照として、黄鉄鉱を除く4種の鉱物試料0.8gおよび黄鉄鉱単体試料0.25、0.5、0.8gについても、それぞれ吸着量測定を行った。

【0019】(7) 浮遊性試験

微生物を用いた浮遊選鉱における各鉱物試料の浮遊性の測定には、底部にガラスフィルターを組み込んだ内径2cm、高さ10cm、実容量30mlのガラス製カラム浮選機を用いた。まず、各鉱物試料0.5gを試験管に量り取り、所定濃度の細胞懸濁液2mlを加え、メカニカルミキサーで攪拌後、5分間静置させた。続いて、この段階での吸着細胞量を測定するため、バスツールビベットを用いて、上澄みを全量採取した。なお、鉄酸化細菌の鉱物試料への吸着量は前述の方法により算出した。その後、試験管底部に沈降している鉱物試料を、予め準備した浮選液の一部に再懸濁させながら、バスツールビベットを用いて浮選機へ投入した。浮選液としてメチルイソブチルカルビノール(MIBC)を濃度25 $\mu\text{l/l}$ で含む希硫酸水溶液(pH2)25mlを用いた。その後、下部より、圧力1kg/cm²、流量100ml/分で送気し、カラム内に気泡を導入した。10分経過後、浮選機を停止し、カラム上部より排出されたものを浮上産物、カラム下部に残留しているものを残留物として、メンブランフィルター(孔径:10 μm)で吸引濾過して回収した。

【0020】(8) 浮遊選鉱試験

微生物を用いた浮遊選鉱における混合鉱物試料の選別には、底部にガラスフィルターを組み込んだ内径3cm、

高さ38cm、実容量270mlのガラス製カラム浮選機を用いた。供試試料として以下の3種類の混合鉱物試料を調製した。黄鉄鉱とその他4種鉱物試料(方鉛鉱、輝水鉛鉱、輝銅鉱、針ニッケル鉱)中の1種をそれぞれ0.2gずつ混合したものを2種混合試料、黄鉄鉱0.8gとその他4種の鉱物試料各0.05gを混合したものを黄鉄鉱高含有試料、全鉱物試料を0.2gずつ混合したものを黄鉄鉱低含有試料とした。上記のように調製した混合試料をガラスシャーレに入れ、希硫酸水溶液(pH2)10mlを加え、2分間の超音波処理により粒子の分散を促した。その後、バスツールビベットを用いて、上澄みを除去し、吸光度0.5の細胞懸濁液2mlを添加し、浮選液30mlを加え、試料懸濁液を調製した。次に、予め圧力1kg/cm²、流量500ml/分で送気し、カラム内に気泡を導入したカラム浮選機にバスツールビベットを用いて試料懸濁液を注入した。なお、その際、カラム上部に設置したガラス管を介して試料懸濁液の注入を行った。その後、上述の浮遊性試験法と同様の操作により、浮上産物および残留物を回収した。また、選別性は上述の元素分析法に従って、浮上産物および残留物中の元素量を測定して評価した。

【0021】(9) 微生物を用いた浮遊選鉱の評価法
微生物を用いた浮遊選鉱から得られた結果は、下記の指標を基に評価した。微生物を用いた浮遊選鉱後の浮上産物への全回収率は、浮上産物と残留物の合計重量に対する浮上産物重量の百分率とした。鉱物含有量は、浮上産物重量に対する浮上産物中の各鉱物の重量百分率とした。黄鉄鉱除去率は、浮上産物および残留物中の黄鉄鉱重量に対する残留物中の黄鉄鉱の重量百分率とした。また、各鉱物の浮上産物への回収率は、浮上産物と残留物中の各鉱物の合計重量に対する浮上産物中の各鉱物の重量百分率とした。なお、分離性は分離効率から評価した。浮上産物および残留物の各鉱物の重量は、鉄、モリブデン、ニッケル、鉛、銅の元素量からそれぞれの鉱物換算で求めた。

【0022】上記各重量百分率の算出方法はそれぞれ以下の計算式で示される。

【数1】

$$\begin{aligned} \text{全回収率 (\%)} &= \frac{\text{浮上産物全重量}}{(\text{浮上産物全重量} + \text{残留物全重量})} \times 100 \\ \text{鉱物含有量 (\%)} &= \frac{\text{浮上産物中の各鉱物重量}}{\text{浮上産物全重量}} \times 100 \\ \text{黄鉄鉱除去率 (\%)} &= \frac{\text{残留物中の黄鉄鉱の重量}}{(\text{浮上産物中の黄鉄鉱重量} + \text{残留物中の黄鉄鉱重量})} \times 100 \\ \text{各鉱物の回収率 (\%)} &= \frac{\text{浮上産物中の各鉱物重量}}{(\text{浮上産物中の各鉱物重量} + \text{残留物中の各鉱物重量})} \times 100 \\ \text{分離効率 (\%)} &= \text{各鉱物の回収率} - (100 - \text{黄鉄鉱除去率}) \end{aligned}$$

【0023】B. 試験結果

* 本実施例で使用了した鉱物試料の元素組成を表1に示す。

(1) 鉱物試料の元素組成

* 【表1】

表1 硫化鉱物の組成分析

試料	化学式	成分(%)				
		Fe	Cu	Mo	Ni	Pb
黄鉄鉱	FeS ₂	98.85(±0.28)	0.52(±0.39)	0.04(±0.01)	0.16(±0.22)	0.42(±0.22)
輝銅鉱	Cu ₂ S	1.83(±0.19)	91.81(±0.63)	0.03(±0.04)	0.04(±0.05)	6.29(±0.35)
輝水鉛鉱	MoS ₂	0.45(±0.05)	0.07(±0.03)	99.17(±0.17)	0.05(±0.05)	0.27(±0.06)
針ニッケル鉱	NiS	4.61(±0.24)	0.11(±0.03)	0.07(±0.10)	94.16(±1.77)	1.05(±1.46)
方鉛鉱	PbS	0.28(±0.02)	0.04(±0.01)	0.03(±0.01)	0.02(±0.00)	99.65(±0.03)

【0024】(2) 鉄酸化細菌の硫化鉱物への吸着性
鉄酸化細菌の鉱物表面への吸着性を正確に評価するためには、鉱物表面積あたりの吸着量で比較する必要がある。そこで、まず5種の硫化鉱物の表面積をB. E. T. 法により求めた。その結果を表2に示す。各硫化鉱物の比表面積は、輝水鉛鉱が5900 cm²/gと最も大きく、次いで針ニッケル鉱4064 cm²/g、輝銅鉱1548 cm²/g、黄鉄鉱889 cm²/g、方鉛鉱326 cm²/gであった。しかしながら、B. E. T. 法では吸着分子として窒素ガスを用いているため、得られる比表面積は鉱物表面のサブミクロンオーダーの粗さをも含んだものとなる。鉄酸化細菌は約1×0.5 μmの大きさを有しているため、サブミクロン程度の鉱物表面の凹凸を無視して吸着すると考えられる。従って、B. E. T. 法で求めた表面積は必ずしも、各鉱物試料への鉄酸化細菌の吸着有効面積と一致しない。そこで、硫化鉱物への鉄酸化細菌の吸着有効面積を見積もる

ため、走査型電子顕微鏡および実体顕微鏡を用いて鉱物の形状、表面粗度を観察した。その結果から、全鉱物試料について鉄酸化細菌が吸着する際に表面の粗さが問題になることはないと考えられた。従って、各鉱物を平滑な表面を有する直方体と仮定し、鉄酸化細菌の吸着有効面積を算出することとした。また、実体顕微鏡写真から直接粒子の大きさを求め、各硫化鉱物の比表面積を算出した。その結果、輝水鉛鉱が212 cm²/gと最も大きく、次いで針ニッケル159 cm²/g、黄鉄鉱140 cm²/g、輝銅鉱121 cm²/g、方鉛鉱102 cm²/gであった(表2)。そこで、顕微鏡法により求めた比表面積を各硫化鉱物の吸着有効面積として、鉄酸化細菌の各硫化鉱物への吸着性を比較することとした。

【0025】

【表2】

表2 B.E.T.法および顕微鏡法によって測定した各硫化鉱物の比表面積

試料	化学式	比表面積(cm^2/g)	
		B.E.T.法	顕微鏡法
黄鉄鉱	FeS_2	889	140
輝銅鉱	Cu_2S	1548	121
輝水鉛鉱	MoS_2	5900	212
針ニッケル鉱	NiS	4064	159
方鉛鉱	PbS	326	102

【0026】(3)鉄酸化細菌の黄鉄鉱への選択的吸着
図1に5種の硫化鉱物試料への鉄酸化細菌の吸着量を測定した結果を示す。なお、細胞吸着量は供試鉱物試料0.5gに対するものである。各硫化鉱物ともに細胞添加量の増加に伴い、吸着量は増加する。しかしながら、その吸着量には相違が認められ、吸着量の多い順に黄鉄鉱、輝水鉛鉱、輝銅鉱、針ニッケル鉱、方鉛鉱であった(図1a参照)。この重量基準の細胞吸着量を基に、表2のB.E.T.法および顕微鏡法から求めた各鉱物試料の鉱物の比表面積を用いて、各硫化鉱物に対する単位表面積あたりの細胞吸着量を正規化した(図1b, c参照)。その結果、顕微鏡法から求めた吸着有効面積を用いても、各細胞添加濃度において黄鉄鉱への鉄酸化細菌の吸着量が他の鉱物への吸着量に比べて著しく多いことがわかる。以上の結果から、鉄酸化細菌は5種の硫化鉱物のうち、黄鉄鉱に最も高い吸着性を示すことが明らかとなった。

【0027】5種の鉱物試料が共存する場合の細胞吸着量についても検討した。黄鉄鉱試料量を変化させた場合の5種の混合鉱物試料への吸着量を図2に示す。対照として黄鉄鉱試料単独の吸着量についても測定した。なお、細胞添加量はいずれの場合も一定とした。黄鉄鉱を含まない4種の鉱物の混合試料への吸着量は、 0.79×10^8 cells(細胞)であったが、黄鉄鉱の添加量の増加に伴い吸着量は直線的に増加した。黄鉄鉱を0.25、0.5、0.8g添加した場合、吸着量はそれぞれ 1.61×10^8 細胞、 2.18×10^8 細胞、 3.54×10^8 細胞であった。一方、黄鉄鉱単独の吸着量を測定した結果、黄鉄鉱の添加量の増加に伴い直線的に増加した。混合鉱物と黄鉄鉱単独の両者における吸着直線は平行関係にあり、混合鉱物試料では黄鉄鉱添加量1gあたり 3.47×10^8 細胞、吸着量が増加し、黄鉄鉱単独では 3.34×10^8 細胞増加した。これらの吸着直線から、鉄酸化細菌は5種の硫化鉱物が共存する場合であっても、黄鉄鉱へ選択的に吸着することが明らかとなった。

【0028】以上のとおり、本発明により、鉄酸化細菌が黄鉄鉱に選択的に吸着することが初めて明らかにされた。本発明者等は鉄酸化細菌が黄鉄鉱に高い吸着性を有することを既に報告しているが(特開平6-287649号公報)、これを踏まえて本発明では5種類の硫化鉱

物が共存する条件下であっても鉄酸化細菌が黄鉄鉱に選択的に吸着することを初めて直接証明できたものである(図2参照)。

【0029】微生物の固体表面への吸着は、一般に疎水性相互作用や電気的相互作用に支配されることが知られている。そこで、この選択的吸着をもたらす鉄酸化細菌と黄鉄鉱との間の相互作用について考察した。まず、電気的相互作用の指標であるゼータポテンシャルについて検討した。希硫酸水溶液中での黄鉄鉱のゼータポテンシャルは -28.12 mV 、鉄酸化細菌は -10.7 mV であり、互いに負の値を示した。このことから、電気的相互作用は鉄酸化細菌の黄鉄鉱への吸着力にはなりえないばかりか、むしろ、鉄酸化細菌が電気的相互作用に逆らって黄鉄鉱に吸着することを示しており、鉄酸化細菌と黄鉄鉱の間には電気的相互作用よりも強い相互作用が存在することが示唆された。一方、表4に示したように、本発明において用いた硫化鉱物は全て高い浮遊率を示すことから(表4の「微生物無添加」の欄参照)、これらの鉱物はいずれも強い疎水的な表面性質を持つことが推測された。また、既に鉄酸化細菌は親水的な表面性質を持つことが明らかにされている(大村等, Appl. Environ. Microbiol., 59(12): 4044-4050)。これらのことから、少なくとも本実施例条件下では疎水性相互作用による吸着量は少なくなると予想されるが、鉄酸化細菌の黄鉄鉱への吸着量は他の黄鉄鉱以外の鉱物に比べ著しく多く、疎水性相互作用だけでは説明できない。近年、鉄酸化細菌は、疎水性相互作用や電気的相互作用よりも強固な化学結合によって黄鉄鉱に吸着するという報告(大村等, 同上)があり、本発明における鉄酸化細菌の黄銅鉱への選択的な吸着も疎水性相互作用および化学結合によるものと考えられた。

【0030】一方、図1aに示したように、鉄酸化細菌は黄鉄鉱を除く4種の鉱物に対して弱い吸着性を示した。また、希硫酸水溶液中での輝銅鉱、輝水鉛鉱、針ニッケル鉱および方鉛鉱のゼータポテンシャルは、それぞれ -7.5 mV 、 -35.1 mV 、 -6.3 mV 、 -7.9 mV であった。このことから、これらの鉱物に対する鉄酸化細菌の吸着は電気的相互作用以外の疎水性相互作用によるものと考えられた。故に、黄鉄鉱以外の硫化鉱物への鉄酸化細菌の吸着には選択性がなく、黄鉄鉱以外の硫化鉱物の吸着有効面積を用いて吸着量を正規化

すると、図1cに示すように、上記4種の鉱物においては鉱物種に関わりなく、ほぼ同じ吸着量を示すことがわかる。

【0031】(4) 硫化鉱物の浮遊性に及ぼす微生物添加の影響

黄鉄鉱の浮遊性を抑制する鉄酸化細菌の添加量について検討した。その結果を図3に示す。なお、浮遊選鉱には、内径2cm、高さ10cmのカラム浮遊機を用いた。鉄酸化細菌を添加しない場合には、黄鉄鉱の回収率(浮遊率)は72%であった(すなわち、多くの黄鉄鉱が浮遊した)が、鉄酸化細菌の添加量の増加に伴い浮遊性は抑制され、回収率が大幅に低下した(すなわち、黄鉄鉱の浮遊が大きく抑制された)。鉄酸化細菌の添加量が 10×10^8 細胞の時、回収率は約15%を示し、それ以上の添加量では回収率はほぼ一定の値を示した。そ*

*ここで、上記の鉄酸化細菌の添加量において5種の各硫化鉱物について浮遊性に及ぼす微生物添加の影響について検討した。その結果を表3に示す。なお、微生物添加量は 6.5×10^8 細胞とし、浮選条件は同様とした。鉄酸化細菌を添加しても黄鉄鉱を除く各硫化鉱物の浮遊性は高く、各鉱物の回収率は輝水鉛鉱93.8%、輝銅鉱88.5%、針ニッケル鉱86.8%、方鉛鉱70.1%であった。一方、黄鉄鉱の浮遊性は著しく抑制され、回収率は21.2%にまで減少した。以上の結果から、浮遊選鉱において鉄酸化細菌の添加により5種の硫化鉱物のうち、特に黄鉄鉱の浮遊性を抑制できることが示された。

【0032】
【表3】

表3 微生物添加後の各硫化鉱物の浮遊性

試料	化学式	回収率%
黄鉄鉱	FeS_2	21.1(±2.8)
輝銅鉱	Cu_2S	88.5(±4.6)
輝水鉛鉱	MoS_2	93.8(±0.7)
針ニッケル鉱	NiS	86.8(±5.6)
方鉛鉱	PbS	70.1(±16.7)

*微生物添加量： 6.5×10^8 cells

【0033】(5) 微生物を用いた浮遊選鉱による硫化鉱物から黄鉄鉱の分離

これまでに鉄酸化細菌が黄鉄鉱に選択的に吸着すること、また鉄酸化細菌の添加により浮遊選鉱中で黄鉄鉱の浮遊性が低下することが明らかとなった。これらのことから、浮遊選鉱に鉄酸化細菌を添加して浮遊選鉱を行うことにより、価値の高い金属鉱物を浮上産物に回収し、黄鉄鉱を残留物に除去することができると考え、以下の実験を行った。

【0034】まず、輝銅鉱、方鉛鉱、輝水鉛鉱および針ニッケル鉱4種の硫化鉱物にそれぞれ黄鉄鉱を重量基準で等量混合した2種混合試料から、微生物を用いた浮遊選鉱によって黄鉄鉱の分離を試みた。その結果を表4に示す。なお、浮遊選鉱には内径3cm、高さ38cmの浮選機を用いた。鉄酸化細菌を添加しない場合、鉱物種

に関わらず、黄鉄鉱と各鉱物は共に浮遊し、回収されたため、黄鉄鉱除去率は極めて低く、数%程度であった。しかしながら、鉄酸化細菌を添加した場合、輝銅鉱と黄鉄鉱の混合試料では99.2%と高い輝銅鉱回収率を保持したまま、黄鉄鉱の95.1%が除去された。輝水鉛鉱と黄鉄鉱の場合にも前者の回収率100%、後者の除去率92.6%、方鉛鉱と黄鉄鉱の場合にも前者の回収率91.1%、そして後者の除去率91.7%であった。針ニッケル鉱と黄鉄鉱の場合、前者の回収率および後者の除去率は他の3種に比べ多少低いものの、それぞれ72.9%、83.7%と選鉱結果として十分といえるものであった。

【0035】
【表4】

13

14

表4 2種混合鉱物試料を用いて微生物浮遊選鉱を行った場合の黄鉄鉱除去率と含有量およびフロス中の鉱物含有量

2種混合試料*	微生物無添加	微生物添加**
輝銅鉱+黄鉄鉱		
全回収率(%)	92.0(±2.2)	55.2(±3.4)
黄鉄鉱 除去率(%)	9.8(±4.1)	95.1(±3.9)
含有量(%)	46.1(±1.0)	3.6(±2.6)
輝銅鉱 回収率(%)	99.7(±0.4)	99.2(±0.6)
含有量(%)	55.7(±2.2)	84.4(±4.0)
輝水鉛鉱+黄鉄鉱		
全回収率(%)	95.6(±3.4)	54.3(±3.9)
黄鉄鉱 除去率(%)	1.4(±2.5)	92.6(±6.3)
含有量(%)	46.5(±0.9)	5.5(±4.7)
輝水鉛鉱 回収率(%)	100.0(±0.0)	100.0(±0.0)
含有量(%)	46.9(±0.9)	79.2(±7.5)
針ニッケル鉱+黄鉄鉱		
全回収率(%)	93.6(±1.5)	42.8(±4.0)
黄鉄鉱 除去率(%)	4.7(±1.4)	83.7(±1.8)
含有量(%)	48.0(±2.4)	20.5(±2.7)
針ニッケル鉱 回収率(%)	99.6(±0.4)	72.9(±9.0)
含有量(%)	51.6(±1.9)	84.3(±3.1)
方鉛鉱+黄鉄鉱		
全回収率(%)	99.0(±0.9)	52.8(±6.1)
黄鉄鉱 除去率(%)	0.0(±0.0)	91.7(±7.3)
含有量(%)	49.2(±0.7)	6.7(±5.9)
方鉛鉱 回収率(%)	99.0(±1.1)	91.1(±8.5)
含有量(%)	49.4(±1.6)	86.0(±8.0)

* 輝水鉛鉱、輝銅鉱、針ニッケル鉱、方鉛鉱それぞれ0.2gに黄鉄鉱を0.2gずつ混合した計0.4gの混合試料
**微生物添加量：7.4×10⁹cells

【0036】以上のように、いずれの2種混合試料についても、鉄酸化細菌を添加しない場合、黄鉄鉱と各硫化鉱物は共に浮上産物として回収され、黄鉄鉱をほとんど除去することができなかったのに対し、鉄酸化細菌を添加した場合、黄鉄鉱と混在する各硫化鉱物のほとんどが回収され、黄鉄鉱の大部分は除去することができた。また、黄鉄鉱の除去により各硫化鉱物の含有量は79.2～86.0%に向上した。

【0037】そこで、輝銅鉱、方鉛鉱、輝水鉛鉱、針ニッケル鉱および黄鉄鉱5種の混合硫化鉱物から微生物を用いた浮遊選鉱を行った場合の黄鉄鉱の選別性について検討した。まず、輝銅鉱、方鉛鉱、輝水鉛鉱および針ニッケル鉱各0.05g、合計0.2gに黄鉄鉱0.8g混合した5種混合試料（黄鉄鉱高含有試料）を用いたところ、微生物を添加しない場合、浮上産物中の黄鉄鉱除去率と含有量は、それぞれ4.3%、83.8%であり、黄鉄鉱の除去効果は見られなかった（表5）。しかしながら、微生物の添加により93.4%の黄鉄鉱が残留物として除去され、黄鉄鉱の含有量は22.4%に低下した。一方、黄鉄鉱以外の4種の硫化鉱物は微生物を添加しても86.4%が浮上産物に回収され、黄鉄鉱の除去により含有量は89.5%に向上した。また、同様に黄鉄鉱、輝銅鉱、方鉛鉱、輝水鉛鉱および針ニッケル鉱を各0.2gずつ混合した試料（黄鉄鉱低含有試料）についても検討した結果、微生物の添加により浮上産物中の黄鉄鉱の含有量は22.3%から5.8%に低下し、除去率は76.9%に達した（表5）。細菌による黄鉄鉱除去により、黄鉄鉱以外の他の4種の鉱物の含有量は71.8%から93.5%に向上した。これらのことから、鉄酸化細菌を添加して浮遊選鉱を行うことにより、黄鉄鉱を含む難選別性の硫化鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離できることが明らかとなった。

【0038】

【表5】

表5 5種混合鉱物試料を用いて微生物浮遊選鉱を行った場合の黄鉄鉱除去率と含有量およびフロス中の鉱物含有量

5種混合試料	微生物無添加	微生物添加*
FeS ₂ 高含有試料**		
全回収率(%)	97.3(±0.8)	20.4(±0.6)
黄鉄鉱 除去率(%)	4.3(±1.3)	93.4(±1.0)
含有量(%)	83.8(±2.2)	22.4(±8.4)
黄鉄鉱以外の4種鉱物 回収率(%)	96.1(±0.6)	86.4(±0.3)
含有量(%)	20.1(±1.2)	89.5(±11.0)
FeS ₂ 低含有試料***		
全回収率(%)	93.9(±2.7)	78.4(±0.9)
黄鉄鉱 除去率(%)	12.8(±3.6)	76.9(±6.6)
含有量(%)	22.3(±0.7)	5.8(±1.5)
黄鉄鉱以外の4種鉱物 回収率(%)	94.2(±2.0)	93.5(±0.6)
含有量(%)	71.8(±1.9)	93.5(±0.1)

*微生物添加量: FeS₂高含有試料の場合 17.7×10^6 cells

FeS₂低含有試料の場合 7.3×10^6 cells

**黄鉄鉱0.8gと輝水鉛鉱、輝銅鉱、針ニッケル鉱、方鉛鉱をそれぞれ0.05g混合した計1.0gの混合試料

***黄鉄鉱、輝水鉛鉱、輝銅鉱、針ニッケル鉱、方鉛鉱を0.2gずつ混合した計1.0gの混合試料

【0039】(6) 分離効率の評価

微生物を用いた浮遊選鉱結果を分離効率から考察した。分離効率は、黄鉄鉱と黄鉄鉱以外の鉱物の分離性と浮上産物への回収性を同時に評価する尺度である。分離効率が0%の場合、黄鉄鉱と黄鉄鉱以外の鉱物は分離されずに浮上産物と残留物に分配されており、そして分離効率が100%の場合、黄鉄鉱は完全に残留物として除去され、黄鉄鉱以外の鉱物は完全に浮上産物に回収されていることを意味する。従って、分離効率が高いほど、黄鉄鉱の除去性と黄鉄鉱以外の鉱物の回収性に優れていることとなり、分離効率は、分離の達成度とみなすことができる。表4および5に示した選鉱結果について分離効率を求め、その結果を図4に示した。輝銅鉱、方鉛鉱、輝水鉛鉱または針ニッケル鉱にそれぞれ黄鉄鉱を混合した2種混合試料または黄鉄鉱を含む上記5種の硫化鉱物を全て混合した試料どちらにおいても、微生物を添加していない場合には、分離効率は9.5%以下であり、黄鉄鉱とその他の鉱物はほとんど分離されていない。一方、微生物の添加により2種混合試料では分離効率は56.0~94.3%に上昇し、高度な分離が達成できた

【0040】

【発明の効果】以上詳細に説明したように、本発明は、

微生物を混合鉱物中の黄鉄鉱へ選択的に吸着させ、その表面性状を改変させることにより、黄鉄鉱のみの浮遊性を抑制させ得ることを初めて見出したものである。従って、本発明の方法によれば、混合鉱物中から黄鉄鉱のみを選択的に分離・除去することが可能となる。また、バクテリアを用いた選鉱法として、従来行われているバクテリアリーチングは、鉱石中の有用金属を溶かし出して回収する、いわゆる浸出法である。しかしながら、本発明の方法は微生物を目的鉱物に吸着させ、その浮遊性を改変させて該鉱物を分離する方法であり、バクテリアリーチングとは原理の全く異なった微生物による選鉱法である。さらに、本発明における鉄酸化細菌に代表される上記微生物は、混合鉱物から黄鉄鉱を選択的に分離するための黄鉄鉱分離剤として有用である。このような分離剤は選鉱の分野に全く新しいコンセプトを提示するものである。

【図面の簡単な説明】

【図1】硫化鉱物への鉄酸化細菌の吸着性を示すグラフである。aは各硫化鉱物0.5gに対する吸着量、bはB. E. T. 法により算出した鉱物単位表面積に対する吸着量、そしてcは顕微鏡法により算出した鉱物単位表面積に対する吸着量を示すものである。

【図2】黄鉄鉱単独および5種の硫化鉱物混合試料への鉄酸化細菌の吸着性を示すグラフである。なお、5種混合試料は、輝水鉛鉱、輝銅鉱、針ニッケル鉱、方鉛鉱を各0.2g計0.8gに黄鉄鉱を0.25、0.5、0.8gそれぞれ添加した混合試料である。

【図3】黄鉄鉱の浮遊性に及ぼす鉄酸化細菌添加の影響を示すグラフである。

【図4】混合鉱物試料を対象に微生物を用いた浮遊選鉱